

## Informatii cu caracter general

- Carcasa robusta cu izolare fonica
- Sistem hidraulic (independent de cel al tractorului la variantele antrenate de la priza de putere)
- Jgheab de evacuare pivotant la 360°
- Clapeta de dirijare a directiei de evacuare reglabila continuu
- Propulsie hidraulica, sincrona a tamburilor de alimentare
- Controlul sigurantei cu o maneta de siguranta
- Control hidraulic al alimentarii cu material lemnos <inapoi-inainte-stop>
- Controlul hidraulic al lungimii de taiere 5 mm - 20 mm

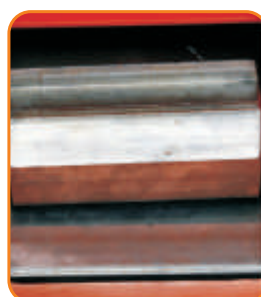


## Avantajele

Un disc portcutite masiv, prevazut cu deschideri pe suprafata sa ce va realiza evacuarea materialului tocat datorita fortei centrifuge generate de miscarea de rotatie. In acest mod se evita infundarea cu material tocat. In plus, la modelele noastre va fi folosita in permanenta intreaga suprafata taietoare a cutitelor. Acest lucru garanteaza o productivitate marita, o evacuare mai rapida a tocatului si o economie de timp, eliminandu-se timpii morti datorati lucrarilor de desfundare a jgheabului de evacuare.

Cutitele masinilor noastre au o pozitionare de 3° in raport cu contracutitele. Datorita acestui aspect, se obtine o durata de viata mai mare pentru cutitele taietoare deoarece cutitele nu vor avea si rolul de alimentare.

Valturile noastre de alimentare, realizate dintr-un material plin, sunt astfel construite incat se obtine o alimentare eficienta a materialului de tocat. Gradul de intrepatrundere a dintilor valturilor de alimentare se poate observa indeosebi in cazul crengilor de mici diametre.



Toate modelele dispun de o propulsie hidraulica sincrona a valturilor de alimentare, fiind posibila o reglare a lungimii de taiere a materialului intre 5 mm si 20 mm. Toate masinile corespund celor mai noi norme de securitate CE si GS.

*Datorita unui sistem de arhivare a tuturor planurilor constructive, chiar si in cazul modelelor speciale, putem asigura aprovizionarea cu piese de schimb pe o perioada de peste 10 ani.*

## Istoria firmei

In anul 1884 a fost conceputa si construita prima masina de tocat crengi de catre Peter Jensen. Sediul initial al micii intreprinderi, din Maasbull bei Flensburg, din nordul Land-ului Schleswig-Holstein, a ramas in continuare sediu principal al firmei.

Numele Jensen reprezinta de peste 120 de ani o garantie pentru calitate si durabilitate. Cu ajutorul celor 80 de angajati si a celor mai moderne si eficiente metode de productie, producem masini ce reprezinta solutii individuale pentru problemele clientilor nostri.

Masunile sunt produse in intregime in fabrica noastra, fiind distribuite ulterior prin intermediul distribuitorilor si importatorilor nostri profesionisti. Acestia va vor consilia in alegerea modelului potrivit nevoilor dumneavoastra, asigurand si servirea ulterioara.

Masunile noastre de tocat crengi sunt imbunatatite in mod continuu si adaptate nevoilor clientilor.



**Faceti si dumneavoastra alegerea corespunzatoare si alegeti Jensen!**



**Pentru cei mai exigenti**

Importator pentru Romania: Gepetto Consult s.r.l. • Str. Lunga nr. 179 • 500051 - Brasov, Romania  
Tel.: +40 - 730 - 18 88 88 • Fax: +40 - 2 68 - 47 79 83 • Fax: +40 - 3 68 - 41 35 05  
www.jensen.ro • eMail: info@gp2.ro

**A328  
A425**

# Calitatea care rasplateste!

**A425** Motor propriu /  
antrenare de la priza de putere



Diametru crengi  
pana la 180 mm

**A328** Motor propriu /  
antrenare de la priza de putere



Diametru crengi  
pana la 200 mm

**Robustetea,  
functionalitatea  
perfecta, usurinta  
in utilizare si  
siguranta  
maxima in lucru  
sunt  
caracteristicile  
masinilor  
noastre.**

**Noi nu doar  
construim  
masini durabile  
- noi le si folosim!**



Masina cu motor propriu A425



Masina cu antrenare de la priza de putere A425



Masina cu motor propriu A328



Masina cu antrenare de la priza de putere A328

## Date tehnice Dimensiuni in mm

Model	Masina cu motor propriu A425	Masina cu antrenare de la priza de putere A425
Pentru crengi cu diametre de pana la	180	
Disc portcutite	730 x 30	
Greutatea discului portcutite (kg)	150	
Numar de cutite taietoare	2	
Dimensiuni maxime - gura de alimentare	245 x 180	
Productivitatea	Cca. 20 m <sup>3</sup> / ora	
Dimensiuni (L x l x h)	4.200 x 1.800 x 2.600	2.350 x 1.200 x 2.500
Greutate (kg)	1.500 / 1.800	800 / 1.000 (cu sasiu)
Jgheab de alimentare pliabil (lxh)	1.180 x 840	

### Antrenat de motor propriu

- Posibilitate de alegere: Motor diesel HATZ 27,7 kW; HATZ Silentios 25,7 kW; KUBOTA 36,0 kW
- Sasiu cu un singur sau cu doua axe pentru 80 km/h
- Regulator automat de supraincarcare
- Disc portcutite cu 3 cutite
- Roata de sprijin

### Antrenare de la priza de putere

- Pentru 1.000 sau 540 rot. / min.
- Pentru masini purtatoare cu puteri de peste 30,0 kW
- Sasiu cu un singur ax pentru 25 km/h sau 80 km/h
- Regulator automat de supraincarcare
- Disc portcutite cu 3 cutite



Disponibil si ca model autopropulsat, pe senile, cu motor diesel KUBOTA 36,0 kW

## Date tehnice Dimensiuni in mm

Model	Masina cu motor propriu A328	Masina cu antrenare de la priza de putere A328
Pentru crengi cu diametre de pana la	200	
Disc portcutite	820 x 35	
Greutatea discului portcutite (kg)	160	
Numar de cutite taietoare	2	
Dimensiuni maxime - gura de alimentare	280 x 200	
Productivitatea	Cca. 25 m <sup>3</sup> / ora	
Dimensiuni (L x l x h)	4.400 x 2.000 x 2.800	2.350 x 1.350 x 2.700
Greutate (kg)	2.000	900 / 1.200 (cu sasiu)
Jgheab de alimentare pliabil (lxh)	1.300 x 860	

### Antrenat de motor propriu

- Posibilitate de alegere: Motor diesel HATZ 42,0 kW; HATZ Silent 38,8 kW sau 51,5 kW; KUBOTA 50 kW
- Sasiu cu un singur sau cu doua axe pentru 80 km/h
- Regulator automat de supraincarcare
- Disc portcutite cu 3 cutite
- Roata de sprijin

### Antrenare de la priza de putere

- Pentru 1.000 sau 540 rot. / min.
- Pentru masini purtatoare cu puteri de peste 30,0 kW
- Sasiu cu un singur ax pentru 25 km/h sau 80 km/h
- Regulator automat de supraincarcare
- Disc portcutite cu 3 cutite



Disponibil si ca model autopropulsat, pe senile, cu motor diesel KUBOTA 50,0 kW